Manuel d'installation : Système de conversion d'entrée-sortie à bras pivotant de 800 à 1756 de Modicon

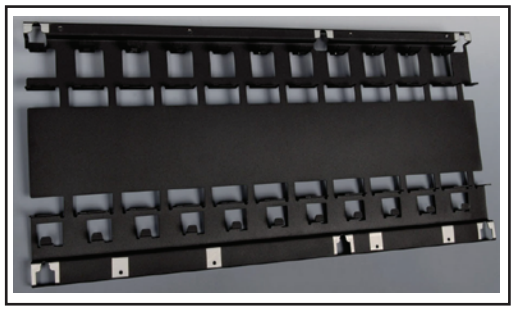
(Cat 1492-_)

Des versions de ce document en plusieurs langues (français, italien, allemand et espagnol) peuvent être téléchargées sur le site www.ab.com. Dans la marge de gauche, cliquez sur « Publications Library », puis sur « Literature Library ». Dans la zone de recherche « Search Area » (marge de droite), cliquez sur « Search library by Catalog Number » et dans la case « Search », entrez le numéro de catalogue du composant du système de conversion).

I. Préparation de la conversion

Avant de commencer réellement la dépose du matériel d'entrée-sortie du Modicon 800, il est essentiel de se préparer à la conversion d'entrée sortie à bras pivotant du câblage en passant au moins en revue les étapes suivantes :

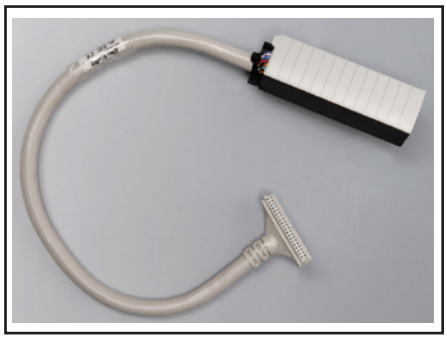
a) Avant de retirer tout matériel d'entrée-sortie 800, faites l'inventaire sur site du matériel de montage de la conversion à bras pivotant 1492 pour vous assurer que les composants appropriés sont disponibles. Pour plus de détails, reportez-vous dans l'Annexe A au processus de sélection du système de conversion du boîtier d'entrée-sortie 800 au châssis d'entrée-sortie 1756.



Socle de conversion : pour monter les modules de conversion

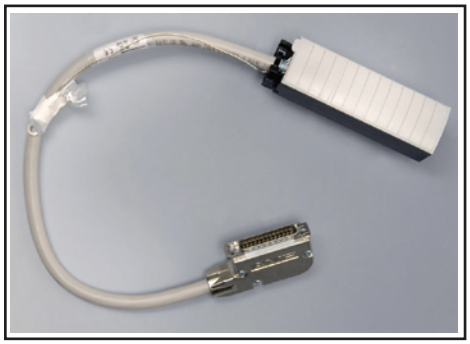
Plaque de fermeture de conversion : pour monter le châssis 1756 et protéger les modules de conversion

b) Faites l'inventaire des modules de conversion à bras pivotant 1492 (p. ex., 1492-CM800-LD002) et des câbles 1492 (p. ex., 1492-CABLE003X, 1492-ACABLE003UC, etc.) pour interfacer le module de conversion avec le module d'entrée-sortie 1756. Faites l'inventaire des modules d'entrée-sortie 1756, de l'alimentation électrique et des châssis. Assurez-vous que les types de composants soient les bons et que le nombre de ces composants sur site soit approprié pour réaliser la conversion. Pour plus de détails, référez-vous au processus de sélection des modules de conversion à l'Annexe B.



Câble numérique 1492

Câbles 1492 : assure l'interface entre le module de conversion et le module d'entrée-sortie 1756



Câble analogique 1492

c) Examinez les facteurs à prendre en compte pour les applications dans le manuel d'installation de chaque module de conversion pour vous assurez que le module de conversion ou le câble 1492 associé ne fassent l'objet d'une mauvaise application. Un schéma de câblage montrant les connexions de circuit allant du bras pivotant d'entrée-sortie 800 au module d'entrée-sortie 1756 est également dans le manuel d'installation pour une aide en cas d'éventuelle recherche de panne.

d) Examinez les Directives de mise à la terre et de câblage de l'automate industriel 1770-4.x dans la publication de Rockwell Automation (disponible seulement en anglais) à la Bibliothèque de Littérature de publication sur le site : http//.www.ab.com/literature. Assurez-vous de bien suivre ces instructions en faisant particulièrement attention à la masse lors de l'installation du système de conversion.

e) Munissez-vous des schémas de branchement d'entrée-sortie 800 actuels et appropriés avant le démontage. Normalement, ils ne devraient pas être utilisés mais doivent être disponibles à l'avance pour référence.

f) Outils nécessaires : tournevis à lame plate et à pointe cruciforme, ensemble de clés polygonales ou de clés à douille (les dimensions dépendent de l'installation originale), attaches de câble.

Modules de conversion : Convertissent les raccordements du câblage du module d'entrée-sortie 800 pour les rendre compatibles avec un module d'entrée-sortie 1756 (se référer à l'Annexe B pour des détails sur la compatibilité)

10000021924 **(Version 00)**
Imprimé aux Etats-Unis

II. Etapes de conversion

AVERTISSEMENT

Mettez hors tension et hors circuit toutes les sources d'alimentation électrique de tous les périphériques d'entrée-sortie connectés au boîtier d'entrée-sortie Modicon 800 et l'alimentation électrique du boîtier d'entrée-sortie 800 lui-même. Assurez-vous que l'alimentation électrique soit hors tension et verrouillée pour tout dispositif de l'armoire de commande où la conversion doit être réalisée. Le travail devra être exécuté par du personnel qualifié.

1) Retirez le matériel d'entrée-sortie Modicon du boîtier d'entrée-sortie

a) Desserrez les vis supérieure et inférieure N° 10-32 x 1,0 po (se reporter aux Figures 1a et 1b) attachant le module d'entrée-sortie 800 Modicon au boîtier d'entrée-sortie et retirez le module du boîtier. Retirez le module du boîtier d'entrée-sortie en utilisant l'assemblage de poignée amovible intégré (se reporter à la Figure 1c) du module. Remarque : il est recommandé de bien repérer l'emplacement du logement du module Modicon dans le cas où un réassemblage s'avèrerait nécessaire.

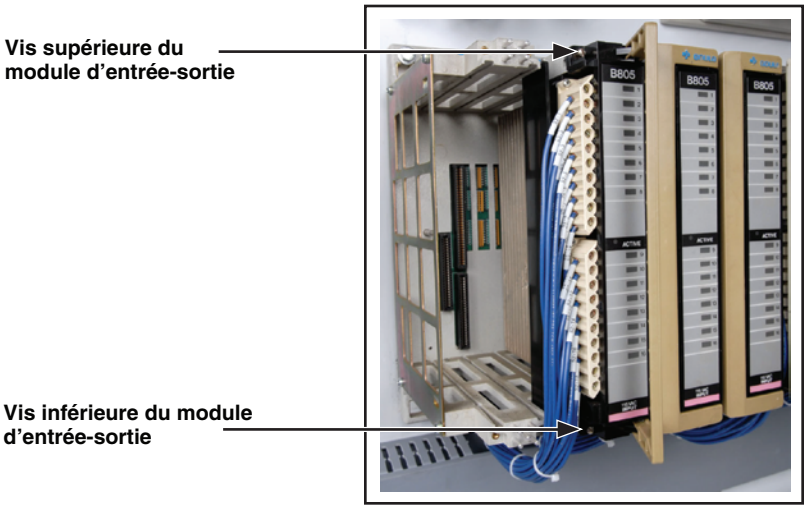


Figure 1a

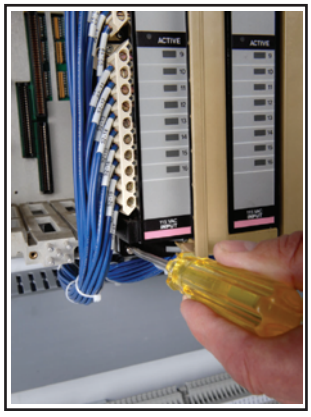


Figure 1b

Figure 1c

b) Reportez-vous aux Figures 1d à 1f. Retirez les vis supérieure et inférieure attachant le bornier d'entrée-sortie 800 au boîtier d'entrée-sortie 800. Remarque : conservez ces vis puisqu'elles seront utilisées dans l'installation du système de conversion.

Figure 1d

Figure 1e

Figure 1f

II. Étapes de conversion

REMARQUE Reportez-vous aux Figures 1g et 1h. Après la dépose de chaque module, étiquetez le bornier puisqu'il sera utilisé avec le système de conversion (exemple : numéro du logement et numéro de la cat. du module 800) ou marquez-le (exemple : code couleur) pour vous assurer de pouvoir faire correspondre correctement chaque bornier d'entrée-sortie 800 au bon module de conversion 1492 et ultérieurement au bon module d'entrée-sortie 1756. REMARQUE : ces étiquettes ne sont pas fournies avec le système de conversion.

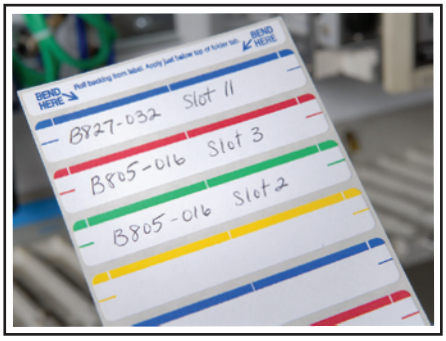


Figure 1g

Figure 1h

c) Logez avec précaution le bornier d'entrée-sortie 800 en dessous du boîtier d'entrée-sortie 800 (se reporter à la Figure 1i) pour vous assurer que celui-ci et le câblage associé ne soient pas endommagés.

REMARQUE Vérifiez attentivement que le bornier d'entrée-sortie 800 ne soit pas endommagé (exemple : plaque de fixation des vis cassée ou fendue, filetage usé des vis du bornier, etc.) et ne puisse affecter ainsi la fiabilité de la conversion. Remplacez le cas échéant le bornier d'entrée-sortie 800. (Numéros des pièces Modicon : 20 broches : AS-8534-000 ; 40 broches : AS-8535-000). Vérifiez l'intégrité des vis de la plaquette et resserrez si nécessaire.

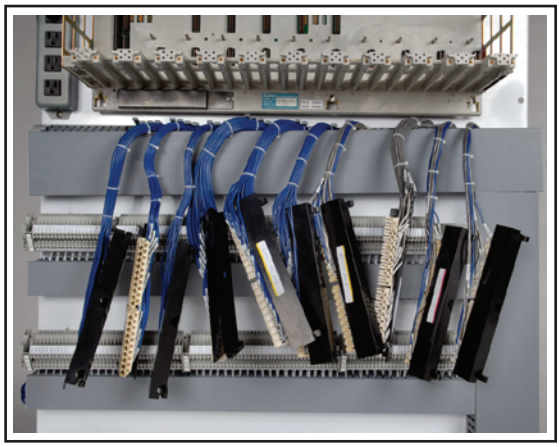


Figure 1i

d) Répétez les étapes précédentes a à c jusqu'à ce que tous les modules d'entrée-sortie 800 et les borniers associés soient retirés du boîtier d'entrée-sortie 800.

2) Retirez le boîtier d'entrée-sortie 800 de l'armoire de commandes

a) Reportez-vous aux Figures 2a et 2b. Desserrez suffisamment (sans les retirer) les boulons qui attachent le boîtier d'entrée-sortie 800 à l'armoire de commandes pour retirer le boîtier. **Les écrous seront utilisés pour monter le socle du système de conversion dans la section 3.**

Figure 2a

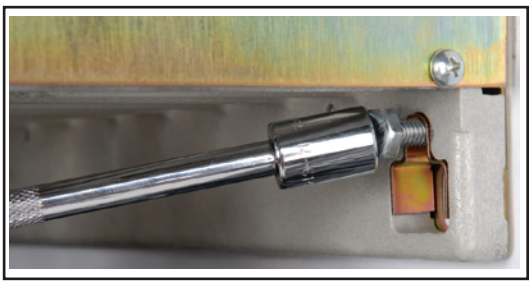


Figure 2b

II. Étapes de conversion

b) Reportez-vous aux Figures 2c et 2d. Retirez le boîtier d'entrée-sortie 800 de l'armoire de commandes.

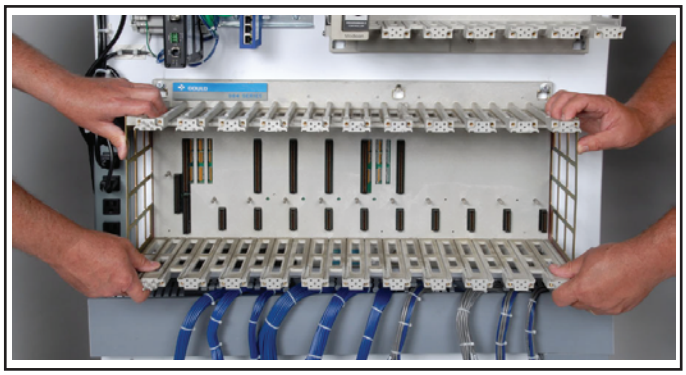


Figure 2c

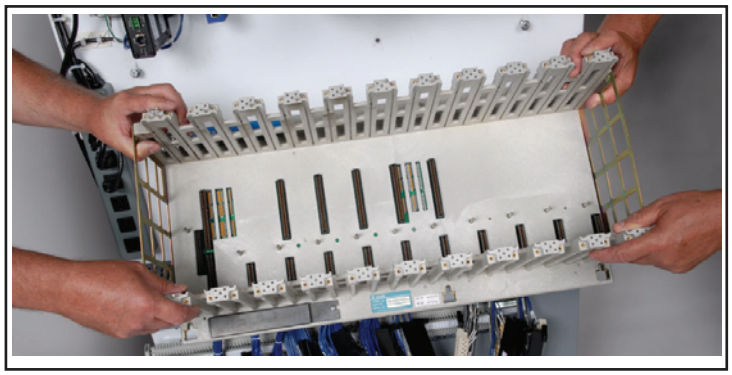


Figure 2d

3) Installez le socle du système de conversion d'entrée-sortie 1492 dans le panneau de commandes

REMARQUE Avant d'installer le socle du système de conversion dans le panneau de commandes, assurez-vous de suivre les instructions de mise à la terre du système se trouvant dans les Directives de câblage et de mise à la terre de l'automate industriel 1770-4.x dans la publication sur de Rockwell Automation (disponible seulement en anglais). Suivez les informations de montage du châssis CPL.

a) Reportez-vous à la Figure 3a. Placez le socle de conversion 1492 dans l'armoire de commandes dans l'emplacement précédemment utilisé par le boîtier d'entrée-sortie 800. Les emplacements des trous des boulons de montage du panneau du socle de conversion correspondent à ceux du boîtier d'entrée-sortie 800.

Figure 3a

Figure 3b

b) Reportez-vous à la Figure 3b. Attachez solidement le socle au panneau de commandes en faisant en sorte de ne pas dépasser la tension de serrage des boulons choisis. REMARQUE : les boulons que vous choisirez dépendront de ce qui a été utilisé pour monter le boîtier d'entrée-sortie 800.

4) Installez les bras pivotants d'entrée-sortie 800 dans les modules de conversion

a) Retirez le module de conversion approprié de son emballage. Assurez-vous que la capacité fonctionnelle du module de conversion 1492, comme l'indique son étiquette (exemple : Figure 4a), réponde aux exigences de conversion du logement d'entrée-sortie spécifique.

REMARQUE Il y a une étiquette sur le module de conversion 1492 pour indiquer quel module d'entrée-sortie 800 à 1756 il est capable de convertir. Reportez-vous également à l'Annexe B pour la liste de conversion.

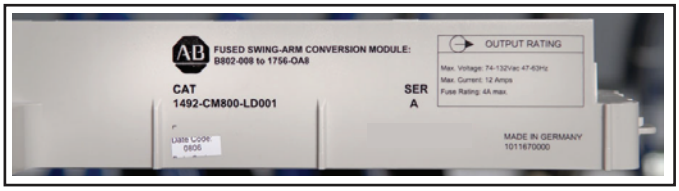


Figure 4a

II. Étapes de conversion

b) Repérez le module de conversion 1492 qui se couple au bornier d'entrée-sortie 800 et à l'emplacement du logement du socle de conversion. Examinez à la fois les étiquettes de module de conversion et du bornier pour vous assurer que la correspondance soit bonne. Reportez-vous à l'Annexe B pour de plus amples détails.

Figure 4b

c) Identifiez les guides d'insertion du bornier aux deux extrémités du bornier d'entrée-sortie 800 et les guides d'insertion du module de conversion. Reportez-vous aux Figures 4c et 4d.

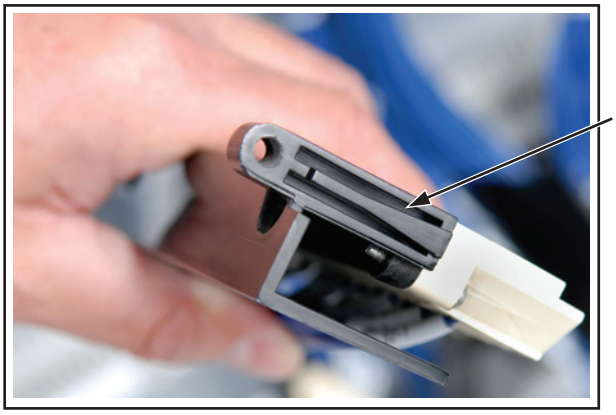


Figure 4c

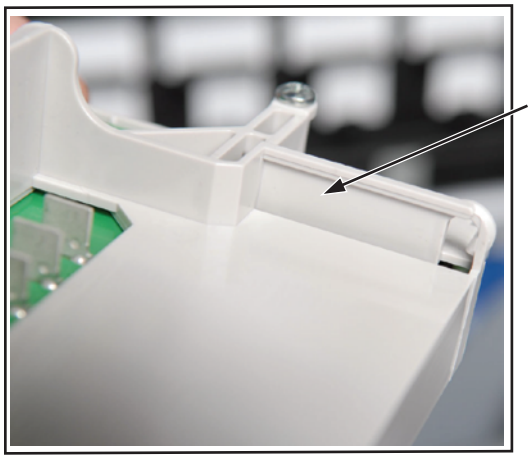


Figure 4d

REMARQUE Avant d'insérer le bornier d'entrée-sortie 800 dans le module de conversion, il est recommandé que les contacts du bornier soient attentivement inspectés et nettoyés le cas échéant pour assurer une bonne connexion électrique avec le module de conversion. Un abrasif léger (p. ex., gomme à crayon) est recommandé. N'utilisez pas de solvant.

d) Reportez-vous aux Figures 4e et 4f. En utilisant les guides du bornier, glissez avec précaution le bornier d'entrée-sortie 800 dans les logements d'accouplement du module de conversion. Continuez de faire glisser vers l'avant le bornier de telle sorte que sa connexion (logement en forme de V) glisse dans les cosses de la carte de circuit imprimé du module et appuyez ensemble sur les deux composants pour vous assurer que les bornes d'accouplement soient pleinement engagées. Une fois pleinement engagé, le trou de la vis de la plaquette d'entrée-sortie 800 sera alignée sur le trou de la vis du module de conversion (se reporter à la Figure 4g).

Figure 4e

Figure 4f

II. Étapes de conversion

e) Reportez-vous aux Figures 4g et 4h. Utilisez les vis de montage à tête cylindrique cruciforme N° 10-32 x 1 po supérieure et inférieure que vous avez conservées depuis l'étape 1b pour attacher le bornier au module de conversion. Serrez jusqu'à un couple de serrage de 10 lb/po.

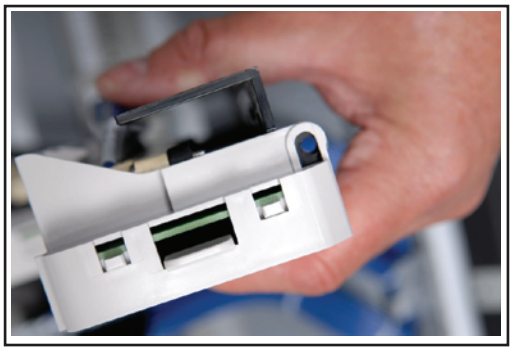


Figure 4g

Figure 4h

f) Placez en douceur l'assemblage terminé du module de conversion et du bornier en-dessous du socle du système de conversion. Répétez les étapes a à e ci-dessus pour toutes les conversions de borniers restantes associées à ce boîtier d'entrée-sortie.

5) Installez les assemblages module de conversion/bornier dans le socle

Commencez l'installation des assemblages module de conversion/bornier dans le socle de conversion en commençant par le logement du socle le plus à droite utilisé dans votre configuration.

REMARQUE Les emplacements des logements du socle doivent correspondre à ceux utilisés dans le boîtier d'entrée-sortie Modicon précédemment installé. Reportez-vous aux schémas de câblage pour confirmer l'emplacement correct.

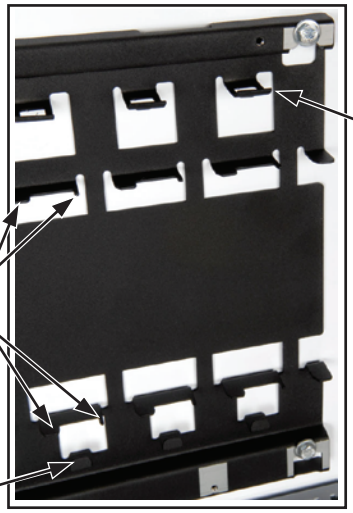


Figure 5a

Figure 5b

a) Reportez-vous aux Figures 5a à 5d. Reportez-vous à l'ouverture à la base de l'assemblage et au crochet/languette de montage à la base du socle. Remarquez également les guides horizontaux du module sur le socle. Guidez la partie inférieure de l'assemblage module de conversion/bornier dans le crochet/languette de montage inférieur du socle. Ce qui fonctionne mieux si le module forme avec le socle un angle d'environ 60 degrés à l'arrière du socle.

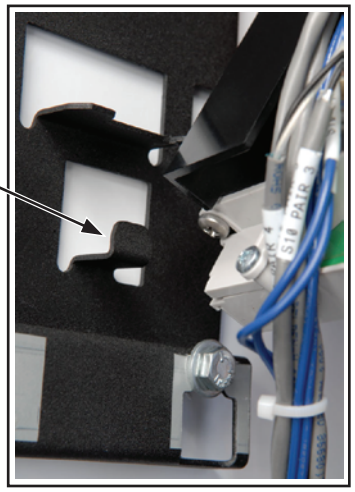


Figure 5c

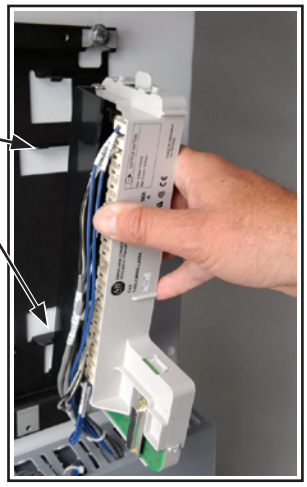


Figure 5d

II. Étapes de conversion

b) La partie inférieure de l'assemblage module de conversion/bornier étant attachée au crochet/languette de montage du socle, alignez le module entre les guides horizontaux inférieurs et supérieurs du module et poussez doucement la partie supérieure de l'assemblage dans la languette de verrouillage à ressort jusqu'à ce que l'on entende un claquement sec. REMARQUE : il peut s'avérer nécessaire de régler la languette de verrouillage à ressort (en la courbant une fois montée) pour s'assurer qu'elle soit complètement engagée dans le module. Ce qui peut se faire à l'aide d'un tournevis à lame plate (se reporter à la Figure 5e).

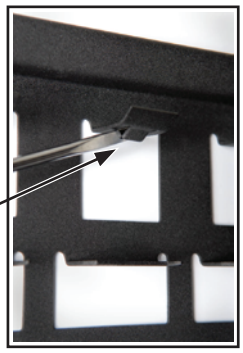


Figure 5e

Figure 5f

6) Attachez les câbles 1492 au module de conversion

Utilisez la procédure suivante pour attacher le câble d'interface 1492 au module de conversion. La fonction de ce câble est d'attacher le module de conversion au module d'entrée-sortie 1756.

a) Trouvez le câble approprié pour la conversion et le module d'entrée-sortie 1756. Reportez-vous à l'Annexe B pour la liste des câbles compatibles.

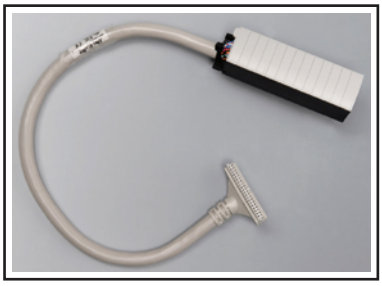


Figure 6a

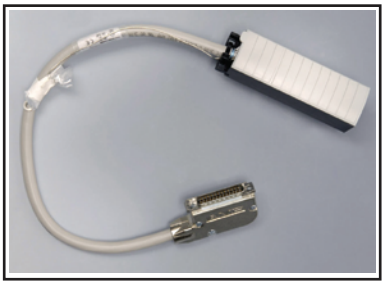


Figure 6b

b) Trouvez l'extrémité du câble compatible avec le module de conversion. REMARQUE : les câbles numériques (extrémité moulée) ont un connecteur claveté et les câbles analogiques ont une fiche de métal en D et un assemblage qui se verrouille en glissant.

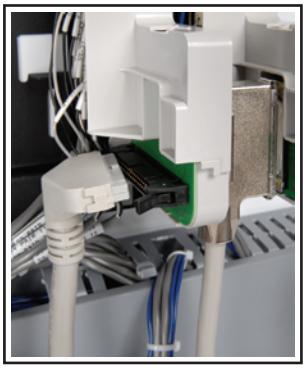


Figure 6c

c) Guidez doucement l'extrémité du câble du module de conversion dans le module de conversion et appuyez fermement sur les deux composants ensemble. Reportez-vous aux Figures 6c et 6d.

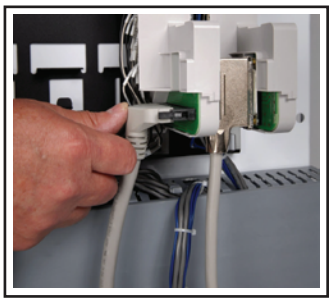


Figure 6d

II. Étapes de conversion

d) Verrouillez le câble dans le module de conversion. Les modules de conversion numériques ont des pattes de verrouillage des deux côtés du câble numérique (si les extrémités sont moulées, se reporter à la Figure 6d). Normalement, celles-ci se verrouilleront une fois le câble inséré dans le connecteur du module. Les modules analogiques et les câbles d'accouplement analogiques (fiche de métal en D, se reporter à la Figure 6e) ont un assemblage qui se verrouille en glissant pour que le câble se bloque dans le module de conversion. Assurez-vous que les deux composants soient bien verrouillés ensemble.

Figure 6e

e) Une fois que le câble est attaché au module de conversion, posez doucement l'autre extrémité (bornier ControlLogix) en-dessous du module.
f) Répétez les étapes 5a à 5b et 6a à 6e pour les modules de conversion restants.

Figure 6f

7) Installez le châssis 1756, les modules d'entrée-sortie et l'alimentation électrique sur la plaque de fermeture de conversion

L'installation du système de conversion sera plus rapide s'il est possible (en fonction de l'espace disponible au-dessus du socle, se référer à l'étape suivante) d'attacher le châssis 1756 et ses composants intégrés à la plaque de fermeture du système de conversion, avant que la plaque de fermeture ne soit attachée au socle. Utilisez la procédure suivante :

a) Placez la plaque de fermeture sur une surface horizontale (p. ex. une table, le sol, etc.).

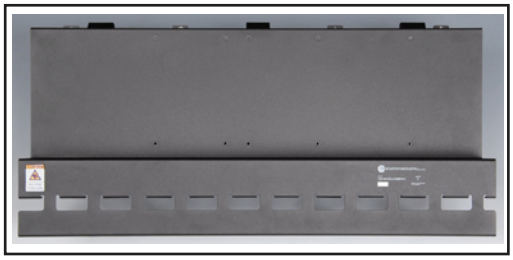


Figure 7a

REMARQUE Avant d'attacher le châssis d'entrée-sortie 1756 à la plaque de fermeture de conversion, examinez et suivez attentivement les instructions de montage du châssis et de MISE A LA TERRE du système dans le Manuel d'instruction pour l'installation du châssis 1756 (disponible seulement en anglais) (1756-IN080x-EN-P) qui est livré avec le châssis 1756 ou bien sur le site www.ab.com/literature.

b) En utilisant les vis de dimension M5 livrées avec l'assemblage du couvercle de fermeture et du socle, attachez le châssis 1756 approprié (se reporter à l'Annexe A) au couvercle de fermeture du système de conversion. Serrez les vis jusqu'à 2 N.m. Choisissez les modules d'entrée-sortie 1756 (se reporter à l'Annexe B) et l'alimentation électrique appropriés.

REMARQUE La décision d'installer le châssis 1756 approprié à la plaque de fermeture avant ou après qu'il soit attaché au socle est laissée au choix de l'installateur. Pour le calibrage approprié de l'alimentation électrique, reportez-vous au Manuel d'installation de l'alimentation électrique 1756 (disponible seulement en anglais) livré avec le produit, ou bien au site www.ab.com/literature.

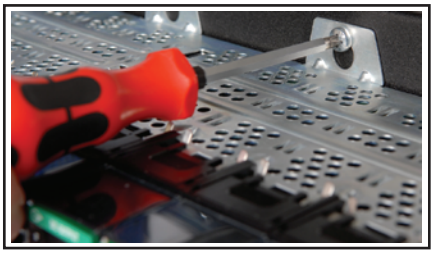


Figure 7b

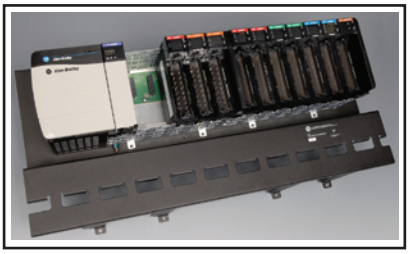


Figure 7c

II. Étapes de conversion

8) Attachez la plaque de fermeture de conversion au socle de conversion

Pour attacher la plaque de fermeture au socle, utilisez la procédure suivante :

a) Reportez-vous à la Figure 8a. Dans la partie supérieure de la plaque de fermeture se trouvent plusieurs supports à charnière/pivotants. Ceux-ci s'insèrent dans les logements d'accouplement de la partie supérieure du socle (se reporter à la Figure 8b) pour attacher ensemble les deux composants. Repérez ces caractéristiques de montage des composants avant l'assemblage.

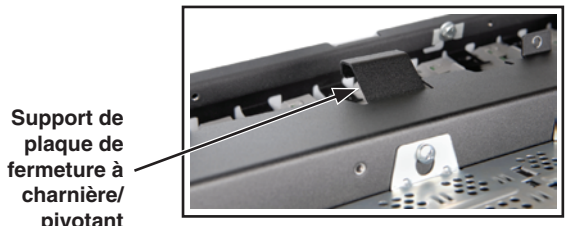


Figure 8a

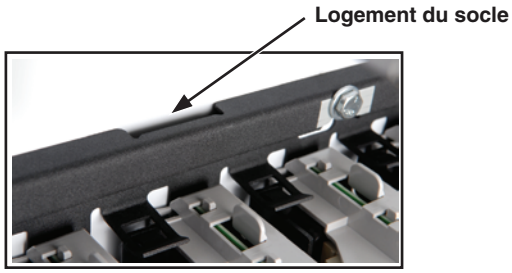


Figure 8b

b) La plaque de fermeture faisant un angle de 30 à 45 degrés avec le socle, guidez les supports des plaques de fermeture à charnières/pivotants dans les logements d'accouplement du socle. Il peut s'avérer nécessaire de déplacer certains câbles 1492 pour accoupler les pattes de la plaque de fermeture avec le socle.

Figure 8c

c) Abaissez lentement la partie inférieure de la plaque de fermeture en faisant attention de bien guider les pattes inférieures des supports de montage et faire en sorte de NE PAS toucher et endommager un module de conversion. Ne vissez pas pour l'instant les pattes des supports au socle.

Figure 8d

II. Étapes de conversion

9) Attachez les câbles 1492 avec les bras pivotants 1756 au module d'entrée-sortie 1756 approprié

Utilisez la procédure suivante :

a) Examinez attentivement les étiquettes des modules de conversion et des câbles 1492 pour vous assurer que ce sont les bons accouplements pour le module d'entrée-sortie 1756 (se reporter à l'Annexe B).

b En vous assurant d'avoir le bon câble, guidez lentement l'extrémité du bornier dans le connecteur d'accouplement du module d'entrée-sortie 1756 (se reporter à la Figure 9a).

Figure 9a

c) Référez-vous à la Figure 9b. Pressez fermement ensemble les deux composants et attachez le bornier au module d'entrée-sortie 1756.

Figure 9b

d) Répétez les étapes a à c pour tous les assemblages restants module de conversion/câble jusqu'à ce que la conversion soit terminée.

e) Vérifiez à nouveau que les câbles soient complètement engagés dans les connecteurs d'accouplement et que les cosses soient verrouillées sur le module de conversion. Assurez-vous que les borniers soient solidement attachés au module d'entrée-sortie 1756.

f) Assurez-vous que tous les conducteurs de terre soient solidement attachés à une vis de montage du châssis 1756. A cette fin, chaque câble analogique est doté d'une cosse.

g) Attachez la plaque de fermeture au socle en utilisant les vis M5 fournies avec le système (serrage recommandé de 2 N.m).

Figure 9c

Test du système avant branchement électrique

Avant de brancher électriquement le système, vérifiez la continuité de câblage depuis le bornier (habituellement dans la partie inférieure du panneau de commandes) au bornier du module d'entrée-sortie 1756. Ceci doit être fait pour plusieurs points de chaque module d'entrée-sortie pour assurer la connexion du système de conversion.

Annexe A

Processus de sélection du système de conversion du boîtier d'entrée-sortie 800 au châssis d'entrée-sortie 1756

1) Déterminez le nombre de modules d'entrée-sortie 800 réellement utilisés dans le boîtier d'entrée-sortie 800 et devant être convertis en 1756.
2) Examinez les données de la colonne 5 dans le tableau ci-dessous et choisissez un châssis d'entrée-sortie 1756 qui réponde à vos besoins de conversion de l'étape 1. Assurez-vous que les informations du tableau du module de conversion d'entrée-sortie soient d'abord passées en revue puisque dans certains cas deux modules 1756 sont nécessaires pour remplacer un module d'entrée-sortie 800.
3) Une fois que le châssis 1756 est choisi, reportez-vous à la colonne 7 et sélectionnez l'assemblage de conversion.

1	2	3	4	5	6	7
Numéro de catalogue du boîtier d'entrée-sortie Modicon 800	**Nombre maximal de logements pour l'entrée-sortie**	**Largeur**	**Numéro de catalogue du châssis d'entrée-sortie 1756**	**Nombre maximal de logements pour l'entrée-sortie ①**	**Largeur 3 4 du châssis d'entrée-sortie 1756 ③④**	**Numéro de catalogue ② de l'assemblage de conversion**
AS-H810-xxx	3	10,2"	1756-A4	3	10,25"	1492-MUA4-MB3
AS-H819-103	4	17,5"	1756-A7 ou 1756-A10	A7 = 6, A10=9	A7 = 14,49" ④ A10 = 19,02"	1492-MUA7-A10-MB4679 ⑤
AS-H819-209	6	17,5"		A7 = 6, A10=9	A7 = 14,49" ④ A10 = 19,02"	
AS-H819-100	7	17,5"		A7 = 6, A10=9	A7 = 14,49" ④ A10 = 19,02"	
AS-H827-103	8	27,1"	1756-A10 ou 1756-A13	A10 = 9, A13=12	A10 = 19,02" A13 = 23,15"	1492-MUA10-A13-MB81011 ⑥
AS-H827-209	10	27,1"		A10 = 9, A13=12	A10 = 19,02" A13 = 23,15"	
AS-B827-100	11	27,1"		A10 = 9, A13=12	A10 = 19,02" A13 = 23,15"	

① Un logement de châssis nécessaire pour le processeur ControlLogix ou un module de type adaptateur d'entrée-sortie à distance.

② L'encombrement et les dimensions de montage de l'assemblage de conversion 1492 (socle et plaque de fermeture) correspondent à ceux du boîtier d'entrée-sortie Modicon.

③ La largeur inclut l'alimentation électrique du châssis 1756.

④ Le dépassement du châssis en largeur par rapport au boîtier d'entrée-sortie 800 est réparti également de chaque côté lorsqu'on le monte sur l'assemblage de conversion.

⑤ Les trous de montage pour les châssis 1756-A7 et 1756-A10 sont déjà percés et taraudés dans l'assemblage de conversion.

⑥ Les trous de montage pour les châssis 1756-A10 et 1756-A13 sont déjà percés et taraudés dans l'assemblage de conversion.

Annexe B

Processus de sélection des modules de conversion

1) Trouvez le numéro de catalogue des modules d'entrée-sortie 800 que vous utilisez en ce moment.
2) Les 3 colonnes de droite du module d'entrée-sortie 800 contiennent le numéro de catalogue du module d'entrée-sortie 1756, du module de conversion 1492 et du câble 1492 compatibles pour connecter le module de conversion au module d'entrée-sortie 1756.
3) Passez en revue les facteurs d'application à prendre en compte pour les modules de 800 à 1756.

Numéro de catalogue du module d'entrée-sortie numérique Modicon 800	Module de remplacement d'entrée-sortie numérique 1756 de ControlLogix	Numéro de catalogue du module de conversion d'entrée-sortie 1492	Numéro de catalogue du câble du module de conversion vers le module 1756
AS-B802-008	1756-OA8	1492-CM800-LD001 ②	1492-CABLE①U
AS-B804-116	1756-OA16	1492-CM800-LD002	1492-CABLE①X
AS-B824-016	1756-OB16E	1492-CM800-LD002	1492-CABLE①X
AS-B805-016	1756-IA16	1492-CM800-LD003	1492-CABLE①X
AS-B853-016	1756-IA16	1492-CM800-LD003	1492-CABLE①X
AS-B806-032	1756-OA16 ③	1492-CM800-LD004	1492-CABLE①X
AS-B807-132	1756-IA32	1492-CM800-LD005	1492-CABLE①Z
AS-B820-008	1756-OB8	1492-CM800-LD006 ②	1492-CABLE①U
AS-B820-008	1756-OC8	1492-CM800-LD006 ②	1492-CABLE①U
AS-B821-108	1756-IB16	1492-CM800-LD007	1492-CABLE①X
AS-B821-108	1756-IC16	1492-CM800-LD007	1492-CABLE①X
AS-B825-016	1756-IB16	1492-CM800-LD008	1492-CABLE①X
AS-B826-032	1756-OB32	1492-CM800-LD009 ②	1492-CABLE①Z
AS-B827-032	1756-IB32	1492-CM800-LD010	1492-CABLE①Z
AS-B838-032	1756-OB32	1492-CM800-LD011 ②	1492-CABLE①Z
AS-B838-032	1756-OB16E ③	1492-CM800-LD012	1492-CABLE①X
AS-B802-008	1756-OA8E	1492-CM800-LD013	1492-CABLE①U
AS-B810-008	1756-OA16I	1492-CM800-LD014 ②	1492-CABLE①Y
AS-B814-108	1756-OX8I	1492-CM800-LD015 ②	1492-CABLE①Y
AS-B840-108	1756-OX8I	1492-CM800-LD015 ②	1492-CABLE①Y

Numéro de catalogue du module d'entrée-sortie analogique Modicon 800	Module de remplacement d'entrée-sortie analogique 1756 de ControlLogix	Numéro de catalogue du module de conversion d'entrée-sortie 1492	Numéro de catalogue du câble du module de conversion vers le module 1756
AS-B875-111	1756-IF16 (Diff-C)	1492-CM800-LA001	1492-ACABLE①UD
AS-B875-111	1756-IF16 (Diff-V)	1492-CM800-LA001	1492-ACABLE①UC
AS-B877-111	1756-IF16 (S-end-C)	1492-CM800-LA002	1492-ACABLE①UB
AS-B877-111	1756-IF16 (S-end-V)	1492-CM800-LA002	1492-ACABLE①UA
AS-B872-100	1756-OF6CI	1492-CM800-LA003	1492-ACABLE①Y
AS-B872-200	1756-OF6VI	1492-CM800-LA004	1492-ACABLE①Y

① Numéro à 3 chiffres pour indiquer la longueur du câble en mètres (00,1 à 20,0). Longueur recommandée 0,3 m
② Le module de conversion est combiné pour correspondre à la fonctionnalité des modules de sortie Modicon
③ Deux modules 1756 et deux câbles 1492 sont nécessaires pour correspondre à la fonctionnalité Modicon

Article No. 4351300000

10000021924 **(Version 00)**
Imprimé aux États-Unis

Rockwell Automation